

Digital Lean Coaching

นำทีมโดย



วิทยากร

ผู้ช่วยศาสตราจารย์วิฐิณัฐ ภัคพรหมินทร์
คณบดีคณะบริหารธุรกิจ สถาบันเทคโนโลยีไทย-ญี่ปุ่น

ผู้เชี่ยวชาญ Toyota Production System (TPS) Monodzukuri Shindan (การวิจัยสถานประกอบการ)
ผู้เชี่ยวชาญระบบการผลิตแบบ TPS จากผู้มีประสบการณ์จาก บริษัท โตโยต้ามากกว่า 30 ปี

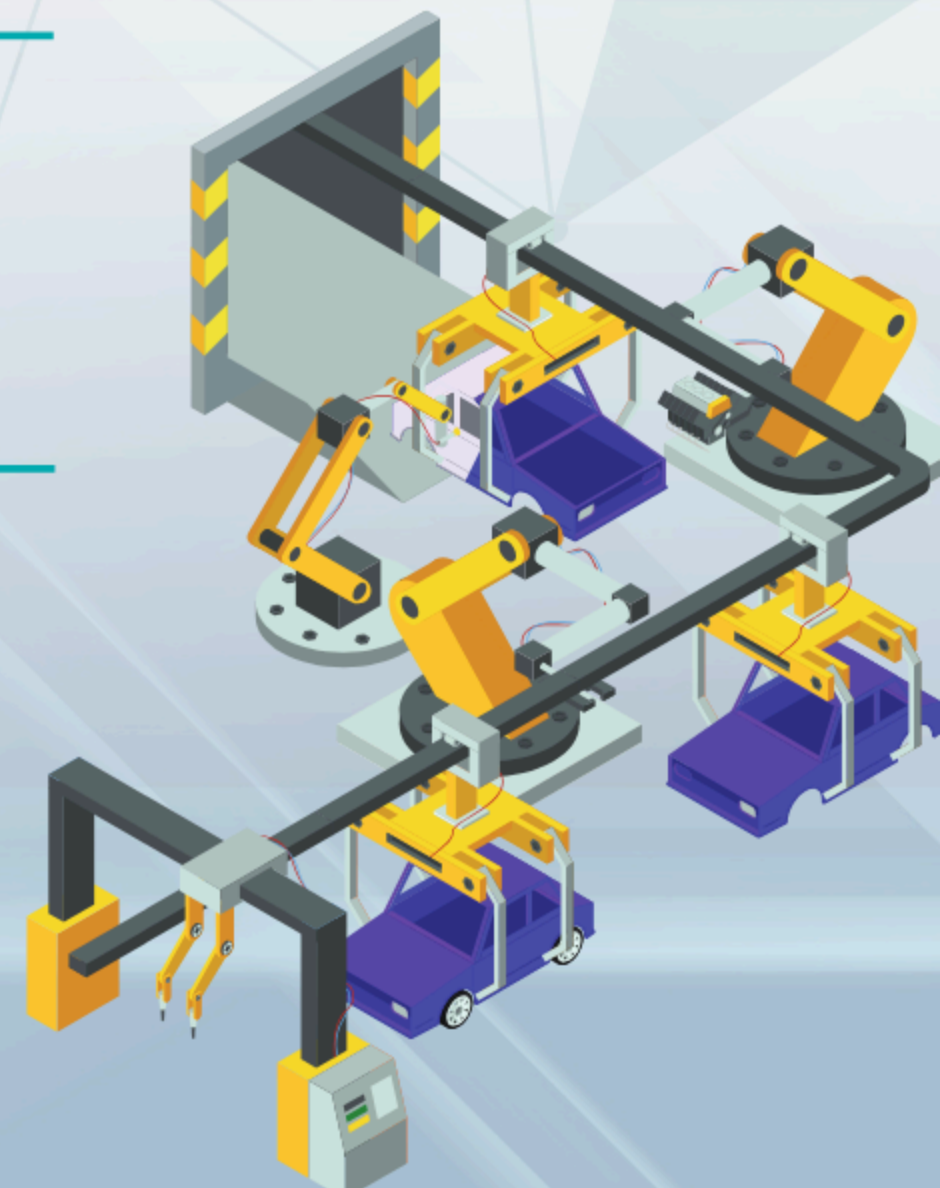
และทีมผู้เชี่ยวชาญโดย

อาจารย์วุฒิพงษ์ ปะวะสาร
ประธานหลักสูตรวท.บ. โลจิสติกส์และดิจิทัลซัพพลายเชน
คณะเทคโนโลยีดิจิทัลเพื่อธุรกิจและอุตสาหกรรม



IN-HOUSE TRAINING

หัวข้อการอบรม	
Levels 0 Lean Awareness	หลักแนวคิดและปรัชญาระบบการผลิตแบบ Lean-TPS
Levels 1 Lean Preparation	Worksite Control
DAY 1 Digital Lean Preparation	<ol style="list-style-type: none"> การออกแบบระบบ IoT สำหรับการจัดเก็บ แสดงผล และวิเคราะห์ข้อมูลด้วย Arduir การออกแบบระบบบำรุงรักษาด้วย Google Platform การออกแบบระบบบำรุงรักษาด้วย Google Platform OA and Performance Analysis Board
Levels 2 Lean Production Line	<ol style="list-style-type: none"> การสร้างงานมาตรฐาน (Standardized Work) การจัดสอบการผลิตแบบไหลทีละชิ้น (One-Piece Flow) L2-3: Lean-TPS Simulation (Workshop @ Monodzukuri Lab)
DAY 2 Digital Lean Production Line	<ol style="list-style-type: none"> กระบวนการปรับปรุงการผลิตด้วยแนวทาง Digital Lean การศึกษาการทำงานด้วย SMARTWI (Workshop @ DLLF) การศึกษาการทำงานด้วย Process Simulate (Workshop @ DLLF) การออกแบบปรับปรุงผังโรงงานด้วย Lean Flow (Workshop @ DLLF)
Levels 3 Advanced Lean Production Line	<ol style="list-style-type: none"> Total Productive Maintenance (TPM) Lot-Size One Production
DAY 3 Advanced DL Production Line	<ol style="list-style-type: none"> OEE and Calculation by Excel การติดตาม Real-time OEE ด้วย Smartbox และ Node-Red FAQ OEE by Plant Simulation Automated information flow for customized CNC parts
Levels 4 Lean Production System	<ol style="list-style-type: none"> การออกแบบระบบคัมบัง (Kanban System) โดยใช้ Excel การออกแบบระบบคัมบัง (Add-on workshop @ DLLF) Production leveling (Heijunka)
DAY 4 LD Production System	<ol style="list-style-type: none"> eKanban by Basic eKanban (Workshop @ Monodzukuri Lab) Production modeling by Plant Simulation and SimTalk



Lean Karakuri for Production System

การประยุกต์แนวความคิดคารากุริสำหรับระบบงานผลิตแบบลีน



แนวคิด “ลีน” เป็นแนวคิดของการจัดกิจกรรมที่ไม่สร้างคุณค่าออกไปจากระบบ ให้หมดเท่าที่สามารถจะทำได้ ขณะที่แนวคิด Karakurin หรือ Low Cost Automation เป็นเรื่องของการพัฒนาระบบการผลิตแบบอัตโนมัติด้วยต้นทุนต่ำ

หากสามารถนำแนวคิดระบบการผลิตแบบ Lean Manufacturing และ Karakuri ไปผสมผสานเป็นเนื้อเดียวกันได้อย่างกลมกลืน จะสามารถสร้างมูลค่าเพิ่มให้กับงานและบริษัท อย่างมหาศาล



อาจารย์ณรงค์ศักดิ์ นันทกสิกร

ผู้เชี่ยวชาญด้าน Digital Lean Kaizen
Managing Director & STEM Technical Instructor
Vernier Thai Co.,Ltd.



วัตถุประสงค์ เพื่อยกระดับศักยภาพให้กับบุคลากรและอุตสาหกรรม ไทยให้มีความสามารถเชิงเทคนิคการผลิต Karakuri

หัวข้อการอบรม

- ความจำเป็นของและทำไมต้อง Karakuri
- ความหมายของ Karakuri
- แนวคิดพื้นฐาน / การประยุกต์ใช้งาน
- ประเภทของ Karakuri (แหล่งพลังงานขับเคลื่อน, การส่งกำลัง)
- แลปที่ 1 : คาน
- แลปที่ 2 : พื้นเอียง
- แลปที่ 3 : รอก
- แลปที่ 4 : การประยุกต์ให้ KaizenIoT เข้ากับ Karakuri
- พร้อมกรณีศึกษา
- Workshop ออกแบบสายการผลิตแบบ Karakuri

ระยะเวลาในการอบรม

- จำนวน 12 ชั่วโมง (2 วัน)

คุณสมบัติผู้เข้าอบรม

- ผู้จัดการฝ่ายผลิต
- หัวหน้าแผนกผลิต
- หัวหน้าแผนกซ่อมบำรุง
- วิศวกรกระบวนการผลิต
- วิศวกรฝ่ายผลิต
- ท่านที่ทำงานเกี่ยวข้องกับสายการผลิต

รูปแบบการอบรม

- การบรรยายและถามตอบ
- Workshop

